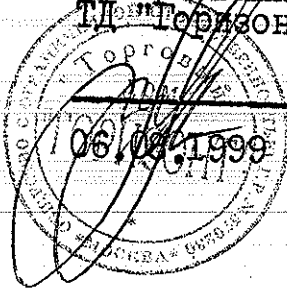


СОГЛАСОВАНО :

Генеральный директор
ТД "Горизонт"



А.В.Тимощенко

06.08.1999 года

УТВЕРЖДАЮ :

Технический директор
ОАО "Горизонт"



Н.Г.Безрукова

06.08.1999 года

ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ
ДЛЯ ПРОТЕЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 8161-007-00304438-99

(взамен ТУ 17 РСФСР 17-5414-77)

Срок введения с 15.08.99

Без ограничения срока действия

Подпись и дата

Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на войлок тонкошерстный для протезных изделий.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Войлок тонкошерстный для протезных изделий должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

I.1. Войлок изготавливается из в виде прямоугольных пластин, равномерно и плотно сваленных.

I.2. Номинальные размеры и предельные отклонения по линейным размерам и толщине войлока тонкошерстного для протезных изделий должны соответствовать требованиям, указанным в табл. I.

Таблица I.

Наименование линейных размеров	Норма	Предельные отклонения
Длина, в м, не менее	0,7	-
Ширина, в м, не менее	0,5	-
Толщина, в мм	40-50	+ 5,0 по заказу
	15	+ 2,0

I.3. Войлок тонкошерстный для протезных изделий должен изготавливаться из сырья в соответствии с требованиями, указанными в табл. 2.

Таблица 2.

Вид сырья	Содержание сырья в смеси, %
Шерсть меринсовая не ниже 64-кач. ГОСТ 26383-84	85
Очесы гребенные тонкие ОСТ 17-535-83 или шерсть овечья меховая тонкая ОСТ 17-103-80	15
	100

I.4. По физико-механическим показателям войлок тонкошерстный для протезных изделий должен соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗН. ИНР. И ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм. / Лист	Имя	Подпись	Дата
Разраб.	Смирнова	<i>[Подпись]</i>	05.08.99
Провер.	Богданова	<i>[Подпись]</i>	05.08.99
Н. контр.			

Войлок тонкошерстный для протезных изделий

Лист	1	Листов	5
------	---	--------	---

Техническая ЗАО "Горизонт"

Таблица 3.

Наименование показателей	Норма	Предельные отклонения
Влажность, в %	13	-
Плотность, в г/см ³	0,43	+ 0,05 - 0,03
Содержание свободной серной кислоты, не более, в %	1,0	
Содержание растительных примесей, не более, в %	0,5	
Крепость на разрыв по длине, не менее, в кг/см ²	45	
Удлинение при разрыве, не более, в %	125	

Примечание: 1. Все показатели относятся к массе войлока с нормированной влажностью 13%.

2. Фактическая влажность не должна превышать нормированной.

1.5. Цвет войлока натуральный белый или желтоватого оттенка в зависимости от цвета сырья.

1.6. Войлок должен быть однослойным и не иметь воздушных прослоек.

1.7. Войлок должен иметь ровную поверхность, без завалов, рубцов, рваных мест.

1.8. Проклейка и пропитка клеящими веществами не допускается.

1.9. Каждая пачка войлока должна иметь товарный ярлык с указанием:

- а) наименования предприятия-изготовителя;
- б) наименования войлока;
- в) массы войлока при фактической влажности;
- г) массы войлока при нормированной (13%) влажности;
- д) штамп ОТК;
- е) даты изготовления;
- ж) обозначения настоящих технических условий.

Маркировка производится вручную.

Имя, № подл., Подпись и дата / Взам. инв. / № докл. / Подпись и дата

1.10. Готовый войлок упаковывается в паковочную ткань по ГОСТ 14253-83 или ГОСТ 5530-81. Вес каждой пачки не должен превышать 50 кг.

На ткани штапельной краской указывается наименование войлока, масса войлока при фактической влажности, масса войлока при нормированной (13%) влажности, количество пластин в пачке.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Правила приемки и методы испытаний проводить по ГОСТ 314-72

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Транспортирование производится без попадания влаги автотранспортом, железной дорогой, воздушным транспортом.

3.2. Партией считается количество пластин войлока сдаваемых одновременно и оформленных одним документом.

3.3. Каждую отгружаемую партию войлока должен сопровождать документ, удостоверяющий соответствие продукции требованиям настоящих технических условий и включающий:

- а) наименование предприятия-изготовителя;
- б) наименование продукции;
- в) результаты проверки и испытаний продукции;
- г) обозначение настоящих технических условий;
- д) количество пластин в пачке.

3.4. Войлок должен храниться в сухом проветриваемом помещении. Высота штабеля при укладывании войлока не должна превышать 2-х метров. Для доступа кайлехи воздуха основание штабеля должно быть выше уровня пола помещения не менее чем на 0,2 м.

3.5. Войлок не реже одного раза в шесть месяцев должен быть обработан противомольным препаратом. Обработку производит организация, длительно хранящая войлок.

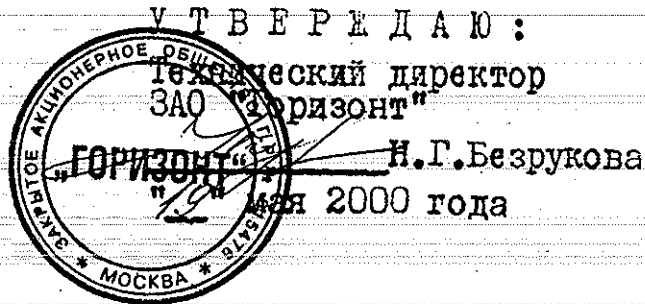
В.К. ПОЛД. ПОДПИСЬ И ДАТА / В.К. ДУОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

4. ГАРАНТИЯ ПОСТАВЩИКА

4.1. Войлок тонкошерстный для протезных изделий должен быть принят техническим контролем предприятия поставщика.

4.2. Поставщик гарантирует соответствие войлока требованиям настоящих технических условий, при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

Изм. | Лист | Взам. инв. | № | Дир. | Подпись | Дата



ДОПОЛНЕНИЕ № 1

к техническим условиям ТУ 8161-007-00304438-99
"Войлок тонкошерстный для протезных изделий"

Включить следующие разделы:

У. Требования безопасности

5.1 В цехах производства войлока должна быть приточно-вытяжная вентиляция и местная вытяжка в соответствии с ГОСТ 12.4.021-75.

5.2 При производстве войлока необходимо соблюдать требования санитарных правил организации технического производства и гигиенических требований производства.

5.3 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с Р 2.2.755-99 по МУК, утвержденным в установленном порядке.

5.4 Воздух рабочей зоны должен соответствовать ГН 2.2.5.686-98.

5.5 Работники, занятые на производстве данной продукции должны проходить предварительный (при поступлении) и периодический медосмотр в соответствии с приказами Минздрава РФ № 405-96 и 90-96.

5.6 При необходимости применяются средства индивидуальной защиты органов дыхания ГОСТ 12.4.024-76.

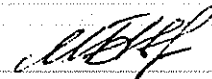
УГ. Требования охраны окружающей среды

6.1 Испытание, хранение, транспортировка и эксплуатация (применение) и утилизация войлока безопасно в экологическом отношении и вреда окружающей среде не наносит.

6.2 С целью охраны воздуха при изготовлении войлока от загрязнений вредных веществ на предприятии-изготовителе

организован постоянный контроль за содержанием предельно-допустимых выбросов (ПДВ) в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78.

Начальник технического отдела



М.Б.Корытин

Инженер по охране труда



С.П.Жукова