

НПО "Транспрогресс"
при Совете Министров РСФСР

ОКЛ 81 62II 2000

УДК 677-73

Группа MI5

НПО "Легпроммеханизация"
Зак. 4733 тир. 500 I 1989 г.

Согласовано

Утверждаю

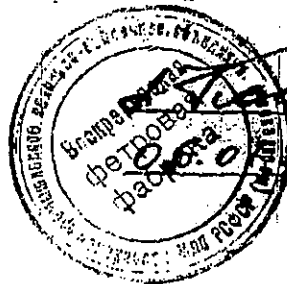
Пермское производственное
объединение "Моторострой"

Директор Воскресенской
Фетровой фабрики



В.Г. Пыхтеев

28.07.1991 г.



В.Г. Коосов

1991 г.

КРУГИ ВОЙЛОЧНЫЕ ТОНКОШЕРСТНЫЕ
ОСОБОГО КАЧЕСТВА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I7 РСФСР 5003357 -2 -9I

(взамен ТУ I7 РСФСР 35-4I25-82)

Срок действия установлен с _____

Срок действия не ограничен

до _____

согласно ГОСТ 2.114-95.

Государственный комитет стандартов
Совета Министров СССР

Зарегистрирован

Внесен в реестр 23 03 1992

за ГР № 3089

Имя, Подпись, дата, Инв. №, Подпись, дата, Инв. №, Подпись, дата

Н П О "Транспрогресс"
при Совете Министров РСФСР

НПО "Легпроммехайбизация"
Зак 4У33 тир. 500 1989 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 17 РСФСР 5003357- 2 -91

Круги войлочные тонкошерстные
особого качества

Москва

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Исп. № дуб.	Подпись и дата

НПО "Транспрогресс"
при Совете Министров РСФСР

ОКП 8I 62II 2000

УДК 677-73

Группа MI5

НПО "Легпроммеханизация"
Зак. 4733 тир. 500 I 1989 г.

Согласовано

Утверждаю

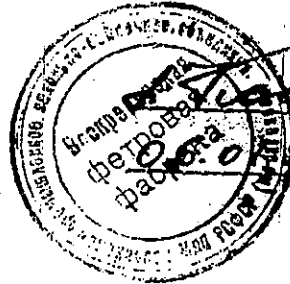
Пермское производственное
объединение "Моторострой"

Директор Воскресенской
Фетровой фабрики



В.Г. Пыхтеев

28.07.1991 г.



В.Г. Косов

1991 г.

КРУГИ ВОЙЛОЧНЫЕ ТОНКОШЕРСТНЫЕ
ОСОБОГО КАЧЕСТВА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I7 РСФСР 5003357 -2 -9I

(взамен ТУ I7 РСФСР 35-4I25-82)

Срок действия установлен с 23.03.92

Срок действия не ограничен до 23.03.97
согласно ГОСТ 2.114-95.

ГОССТАНДАРТИНСТИТУТ СССР
Совета Министров СССР

Утвержден 61

Внесен в реестр 23.03.1992

за ГР № 8089

Имя, Подпись, дата, Инв. №, Инв. №, Инв. №, Подпись, дата

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 17 РСФСР 5003357-2-91

Круги войлочные тонкошерстные особого
качества

Настоящие технические условия распространяются на круги войлочные тонкошерстные особого качества, предназначенные для полировки особо ответственных металлических изделий.

В условное обозначение круга входит: наименование круга и обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения: круг ТОК ТУ 17 РСФСР 5003357-2.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Войлочные тонкошерстные круги особого качества должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

I.2. Номинальные размеры и предельные отклонения по диаметру и толщине кругов должны соответствовать нормам, указанным в табл. I

Таблица I

Наименование линейных размеров, мм	Нормы	Предельные отклонения
Диаметр круга	от 300 до 450 вкл.	$\pm 2\%$
Толщина круга	от 25 до 50 вкл.	± 2 мм

Примечание: Конкретные размеры кругов устанавливаются в пределах указанных норм по договоренности с изготовителем.

I.3. Войлочные круги должны изготавливаться из смеси сырья следующего состава:

шерсть овечья натуральная помесная тонкая по ГОСТ 26383-84	-25%
шерсть овечья натуральная помесная полутонкая по ГОСТ 6614-84	-35%

ТУ 17 РСФСР 5003357-2-91

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Колесникова	Колесникова				
Проп.		Тарлицева	Тарлицева			2	9
Н. контр.		Тимохина	Тимохина				
Упр.							
Круги войлочные тонкошерстные особого качества					Воскресенская Фабрика		
Технические условия					Петровская Фабрика		

НПО "Легпроммехмашинки"
Зак. 4733 тир. 500198 шт.

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл

Подпись и дата

Инв. № подл.

очес гребенной тонкий чистошерстяной
по ОСТ 17-536-83

-40%

шерсть овчинная меховая полутонкая
по ОСТ 17-103-80

I.4. По физико-механическим и химическим показателям войлочные круги должны соответствовать нормам, указанным в табл.2.

Таблица 2

Наименование показателей	Норма
Нормированная влажность, % не более	13
Плотность, г/см ³ , не менее	0,54
Массовая доля свободной серной кислоты, %, не более	0,8
Массовая доля растительных волокон, %, не более	0,6

- I.5. Цвет кругов должен быть натуральным.
- I.6. Поверхность войлочных кругов должна быть ровной, без рубцов, завалов и порезов.
- I.7. Переход от утоненных и утолщенных мест к нормальной толщине в пределах допускаемых отклонений должен быть плавным.
- I.8. В войлочных кругах не допускаются посторонние металлические примеси и иглы от игольчатой ленты.
- I.9. Определение сортности войлочных кругов производят в соответствии с требованиями табл.3.

НПО "Легпромеханизация"
Зак 4933 тир.500 1989 г.

Изм.	И докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дк.	Подпись и дата
Подпись и дата			

ТУ 17 РСФСР 5003357-2-91

Таблица 3

Пороки	! I сорт	! 2 сорт
Отклонения по толщине на расстоянии не более 15 мм от края, мм, не более	±3	±5
Минусовые допускаемые отклонения по плотности, г/см ³ , не более	-	0,06
Конусность по обрезке	-	до 0,1 толщины круга вклю- чительно
Порезы, мм, не более	-	40

1.10. Каждый круг должен иметь маркировку с указанием:
 наименования предприятия-изготовителя;
 условного обозначения;
 размеров круга (диаметр и толщина);
 сорта;
 условного номера контролера.

Маркировочные данные наносят штампом с применением красок, дающих отчетливый оттиск на круги.

Маркировка может быть заменена этикеткой с содержанием данных указаний.

1.11. При транспортировании войлочные круги упаковывают пачками и перевязывают шпагатом по ГОСТ 17308-88 или веревкой по ГОСТ 1868-88.

Масса пачки не должна превышать 50 кг.

1.12. Каждая упакованная пачка кругов должна иметь маркировочный ярлык с указанием:
 наименования предприятия-изготовителя;
 наименования продукции;
 количества кругов;
 массы кругов при нормированной влажности;
 обозначения настоящих технических условий.

НПО "Леспротомеханизация"
 Зак 473 от 19.08.1989 г.

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дуб.

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм. № докум. Подп. Дата

ТУ 17 РСФСР 5003357-2-91

Лист

4

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки производятся по ГОСТ 314-72.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля производятся по ГОСТ 314-72.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Войлочные круги транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

По железной дороге войлочные круги транспортируют мелкими отправлениями или в универсальных контейнерах.

Транспортирование войлочных кругов транспортными пакетами - в соответствии с ГОСТ 21929-76. Размеры пакетов по ГОСТ 24597-81.

Для пакетирования применяют плоские поддоны по ГОСТ 9078-84.

Скрепление пакетов по ГОСТ 21650-76.

Масса брутто пакета не должна превышать 500 кг.

4.2. Войлочные круги должны храниться в закрытых проветриваемых помещениях на стеллажах, расположенных на расстоянии не менее 0,2 м от пола.

4.3. При длительном хранении войлочные круги должны быть обработаны противомольным препаратом не реже 1 раза в шесть месяцев.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Круги должны быть приняты контролером отдела технического контроля предприятия-изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие качества кругов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

НПО "Техпроммеханизация"
Зак 4733 тир. 500 1989 г.

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дуб.

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм. № докум. Подп. Дата

ТУ 17 РСФСР 5003357-2-91

Лк

5

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ

(стандартов, инструкций, технических условий),
на которые даны ссылки в настоящих технических
условиях.

- | | |
|----------------|--|
| ГОСТ 314-72. | Войлок, детали из войлока, штучные войлочные изделия. Правила приемки и методы испытаний. |
| ОСТ 17-103-80 | Шерсть меховая. Шерсть тонкая, полутонкая, полугрубая, грубая и шерстяные отходы. Технические условия. |
| ОСТ 17-536-83. | Отходы шерстяной промышленности. Технические условия. |
| ГОСТ 17308-88. | Шпагат из лубяных волокон. |
| ГОСТ 1868-88. | Веревки технические и хозяйственные. Технические условия. |
| ГОСТ 21929-76. | Транспортирование грузов пакетами. Общие требования. |
| ГОСТ 9078-84. | Поддоны плоские. |
| ГОСТ 24597-81. | Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры. |
| ГОСТ 21650-76. | Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования. |
| ГОСТ 6614-84. | Шерсть полутонкая и полугрубая однородная мытая сортированная. Технические условия. |
| ГОСТ 26383-84. | Шерсть тонкая сортированная мытая. |

УИ
 НПО "Легпроммеханизация"
 Зак 4733 от 19.09.1989 г.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 17 РСФСР 5003357-2-91	6
------	----------	-------	------	--------------------------	---

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к техническим условиям "Круги войлочные тонкошерстные
особого качества"

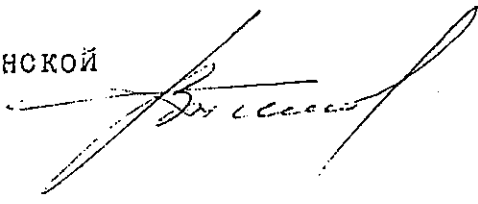
Настоящие технические условия ТУ 17 РСФСР 5003357-2-91
разработаны Воскресенской фетровой фабрикой взамен ранее действую-
щих ТУ 17 РСФСР 35-4125-82 "Круги войлочные тонкошерстные особого
качества" в связи с окончанием срока действия и изменением норма-
тивно-технической документации.

Основным потребителем данной продукции является Пермское
производственное объединение "Мотостроитель".

Представленные технические условия по построению и оформлению
соответствуют требованиям ГОСТ 2.114-70, а установленные техничес-
кими условиями требования, нормы и методы контроля соответствуют
требованиям действующих стандартов и технических условий.

Производство серийное.

Главный инженер Воскресенской
Фетровой фабрики



В.Н.Тимохина

ТУ 17 РСФСР 5003357-2-91

Лист
7

НПО "Легпроинформация"
Зак 493 тир. 500 1989 г.

Изм. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инд. № инв.
Подпись и дата	

Изм. № докум. Подп. Дата